



Czech

# CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

evidenčné číslo 1017 – CPR – 07.101.969

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa ruší smernica Rady 89/106/EHS, sa vydáva tento certifikát pre stavebný výrobok:

**Oceľové konštrukcie triedy prevedenia do EXC 3 podľa EN 1090-2,**

ktorý bol vyrobený výrobcom:

**GOHR**

**GOHR, s.r.o.**  
Železničná 9, SK-082 21 Veľký Šariš  
IČ: 36459763

a bol vyrobený vo výrobne:

**GOHR, s.r.o.**  
Železničná 9, SK-082 21 Veľký Šariš

Tento certifikát preukazuje, že boli uplatnené všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov v rámci systému 2 + vo zmysle prílohy V. 1.3 CPR a popísaných v prílohe ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

a potvrdzuje, že

**system riadenia výroby spĺňa všetky  
ustanovené požiadavky**

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný 29.05.2014 a ostáva v platnosti, ak sa nezmení skúšobné metódy a/lebo požiadavky na systém riadenia výroby stanovené v harmonizovanej norme použité pri posudzovaní vlastností deklarovaných charakteristík a pokiaľ sa výrazne nezmení výrobok a/lebo výrobné podmienky a technologické postupy v mieste výroby.

Začiatok platnosti: 29.05.2014

Poznámka: Rozsah platnosti je uvedený v prílohe, ktorá je nedielnou súčasťou tohto certifikátu

V Prahe, dňa 29.05.2014



za Notifikovanú osobu 1017  
Jana Bačinová  
vedúci útvaru certifikácií

**Rozsah činnosti:**

1. **Rozsah SRV:** výroba, povrchové úpravy, montáž
2. **Druh výrobkov:** stavebné oceľové konštrukcie triedy prevedenia EXC1, EXC2, EXC3
3. **Postup posúdenia zhody a označenie CE:** 3a podľa tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobové normy:** ČSN EN 1090-2, špecifikácia zákazníka

**5. Spôsobilosť k zváraníu:**

- **Zavedený SRJ podľa ČSN EN ISO 3834-2**
- **Skupina základných materiálov (podľa CR ISO 15608):**  
1.1, 1.2, 3.1, 8 podľa tab. 14 a 15 EN 1090-2
- **Procesy zvárania a príbuzné procesy:**
  - 111 - MMA
  - 121 – SMAW
  - 135 – MAG
  - 141 - TIG
- **Poverení pracovníci zvaračského dozoru**



Meno	Kvalifikačný stupeň
Ing. Miroslav Štalmach	IWE
Ing. Marian Ormoš	IWT

**Potvrdenie:** Všetky postupy a kvalifikácie k vykonávaniu zvaračských prác spĺňajú požiadavky EN 1090-2 pre výše uvedené materiály a metódy zvárania.

**Podmienky platnosti:**

- Certifikát platí len pre jeho majiteľa a pre výrobky a výrobné miesta v ňom uvedené.
- Prenášanie certifikátu jeho majiteľom na tretie osoby je neprípustné, rovnako ako používanie certifikátu tretími osobami.
- Zmeny technológií výroby, zariadení, zvaračských postupov a zodpovedných osôb oproti certifikovanému vyhotoveniu je nutné neodkladne oznámiť TÜV SÜD Czech. Táto okolnosť môže zapríčiniť, že ďalšie pokračovanie certifikátu bude závisieť od dodatočného posudzovania zhody.
- Dozor nad riadnou funkciou systému akosti u výrobcu vykonáva TÜV SÜD Czech na základe uzavretej zmluvy o kontrolnej činnosti v stanovených lehotách vyplývajúcich z požiadavky normy.
- Platnosť tohto certifikátu je podmienená funkčným systémom riadenia akosti vo zváraní podľa požiadavky ČSN EN ISO 3834-2.
- Tento certifikát je možné kopírovať iba vcelku, vrátane všetkých príloh.
- Majiteľ certifikátu sa zaväzuje viesť záznamy o všetkých prípadných sťažnostiach týkajúcich sa súladu výrobkov s požiadavkami predpisov a noriem a poskytnúť tieto záznamy k dispozícii certifikačnému orgánu TÜV SÜD Czech.
- V bližšie neuvedenom (reklama, používanie certifikátov atď.) sa riadi Všeobecnými podmienkami pre certifikáciu procesov a služieb v platnom znení.

Tato jazyková mutácia certifikátu je prekladom anglickej oficiálnej verzie č. 1017 – CPR – 07.101.969 zo dňa 29.05.2014, ktorá je považovaná za jedinou správnu v prípade sporu a bola vytlačená dňa 29.05.2014.